



Eindrucksvolle Zunahme der Effizienz

German Machined Products Inc. (GMPI) in Los Angeles ist seit 1972 spezialisiert auf die Bearbeitung, Herstellung und Montage von Bauteilen für die Luft- und Raumfahrtindustrie. Die Vorteile von EROWA hat man 2016 entdeckt - und nun bereits weiter investiert.

Seit Frühling 2016 war bei GMPI ein EROWA Robot Multi im Einsatz. «Wir erzielten sehr gute Ergebnisse, also haben wir uns entschlossen, weiter in diese Richtung zu gehen», erzählt Jonathan Minter, zuständiger Leiter für die fortlaufende Verbesserung. Im Frühling 2017 wurde ein Projekt lanciert, bei dem die bestehende Lösung durch einen EROWA Robot Dynamic 150 Linear ersetzt werden sollte. Bereits im Mai konnte das System installiert werden.

2 + 2 + 2

Bediente der alte Roboter zwei Maschinen, sind es bei der neuen Zelle bereits vier Yama Seiki 5-Achsen-Vertikalbearbeitungszentren mit FANUC-Steuerung. Die beiden bestehenden Maschinen konnten problemlos und ohne Nachrüstung in Betrieb genommen werden. Zudem ist genügend Raum vorgesehen, um zwei weitere Maschinen anzubauen, so dass der EROWA Robot Dynamic 150 Linear im Endausbau sechs Bearbeitungszentren bedienen wird.

Das Tooling System umfasst PowerChuck P und ITS 148er Paletten. Bearbeitet werden Aluminiumplatten mit bis zu 11,5kg Gewicht, die Losgrößen gehen von 3 bis 90 Stück. «Das Ziel besteht darin, nachts und am Wochenende unbemannte Schichten fahren zu können», erläutert Jonathan Minter.



Die produktive Fertigungszelle besteht aus vier Yama-Seiki 5-Achsen Bearbeitungszentren und einem EROWA Robot Dynamic 150 Linear. Das „EROWA Manufacturing Control V3“ Prozessleitsystem steuert und kontrolliert die gesamte Zelle.



Zwei bis drei Bediener sollen die Fertigungszelle an sieben Tagen die Woche und rund um die Uhr in Betrieb halten können. «Wir sind bereits gut unterwegs. Dabei kommt uns auch das Zellenmanagementsystem EROWA Manufacturing Control V3 zugute, dessen Integration überhaupt kein Problem dargestellt hat», lobt er.



Der modular erweiterbare EROWA Robot Dynamic 150 L bietet eine Vielzahl von Funktionen. Transfergewicht bis 150 kg.

Starker Wettbewerb

«EROWA war unser Einstieg in die Automatisierung», erzählt Minter weiter. Dies sei nicht nur wichtig gewesen, weil komplexe Bearbeitungsaufgaben zu bewältigen seien, sondern vor allem, weil im Luft- und Raumfahrt-Business ein sehr starker Wettbewerb herrsche. Denn die Kunden beziehen ihre Leistungen weltweit. «Wenn wir mit den entsprechenden



Das EROWA ITS Tooling System ist die standardisierte und durchgängige Schnittstelle auf allen Maschinen.

Preisstrukturen mithalten wollen, müssen wir in neue Technologien investieren», sagt er. «Sonst nützt es nicht allzu viel, dass wir Weltklassenerfahrung und ausgezeichnete Qualität bieten können.»

Die neue Fertigungszelle bedeute auch für die Mitarbeitenden eine Verbesserung der Arbeitsbedingungen. Vor allem aber habe sie eine eindrucksvolle Effizienzsteigerung der Bearbeitungszentren nach sich gezogen, sagt Minter. «Wir sind stark beeindruckt und werden unsere Partnerschaft mit EROWA für Teile und Produkte dieser Grösse und Art weiterverfolgen.»

Copyright © 2017 - EROWA AG

Contact:
German Machined Products Inc.
1415 W. 178th Street Gardena, Ca 90248
USA
Tel: +1 310.532.4480
info@gmpi.aero
<https://www.gmpi.aero>

EROWA AG
CH-6233 Büron
Switzerland
Tel: ++41 (0)41 935 11 11
info@erowa.com
www.erowa.com